

Mercedes-Benz S 580 Hybrid,4 wheels sturing 4 matic. Lang .AMG Line.Gereserveerd

Allgemeine Merkmale

Marke	Mercedes-Benz
Unterkategorie	Stretchlimousine
Kennzeichen	HNL-41-S
Zählerstand	83.791km
Baujahr	2023
Datum der Erstzulassung	15-02-2023
Farbe	Schwarz
Zustand	Gebraucht
Kraftstoff	Elektrisch
Emissionsklasse	Euro 6



Eigenschaften

Ledig gewicht	2.300kg
Länge	532cm
Breite	195cm
Anzahl der Türen	4
Zylinderkapazität	2.999cc

Technische Spezifikationen

Vermögenswerte	367hp
----------------	-------

Zubehör

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- All wheel drive
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
- Bluetooth
- DAB Radio
- ESP
- Keyless Go
- Spurhalteassistent
- Air suspension system
- Beheizbare Spiegel
- Antiblockiersystem
- Klimaanlage
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Fahrerairbag
- Beifahrerairbag
- Antriebsschlupfregelung
- Bordcomputer
- Elektrische Fensterheber vorn
- Kopfstützen hinten
-
-
-
- Mittelarmlehne vorn
- Servolenkung
- Höhenverstellbares Lenkrad
- Getöntes Glas
- Antiblockiersystem
- Audiobedienung am Lenkrad
-
- Automatisch gedimmter Innenrückspiegel
- Stoßstangen in Karosseriefarbe
- Fernbediente Zentralverriegelung
- Climate control
- Drittes Bremslicht
- Elektrische Fensterheber hinten
- Elektrisch verstellbare Außenspiegel
- Nebelscheinwerfer
-
- Panoramadach
- Parksensoren hinten
- Parksensoren vorn
- Regensensor
- Startunterbrecher
- Sitzheizung
- Elektrisch verstellbare Vordersitze
-
- Mittelarmlehne hinten
-
- Alarmsystem
-